

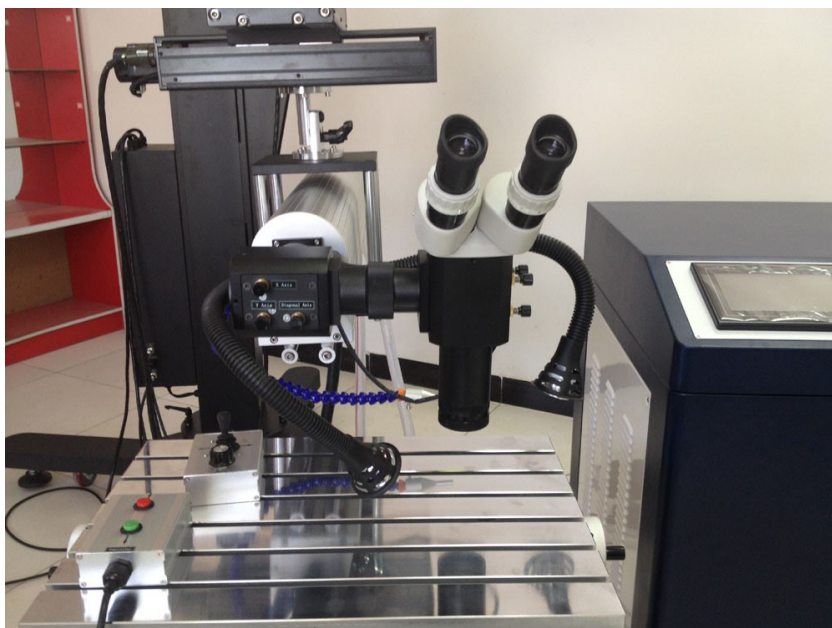
Specifikace zařízení

- opravy střížných nástrojů, forem, hřídelí, čepů
- provádění mikronávarů
- svařování velmi tenkých materiálů
- možnost oprav velkých forem

Maximální výkon laseru: 400 W

Navařované díly je dále možné obrobit na našich CNC strojích.

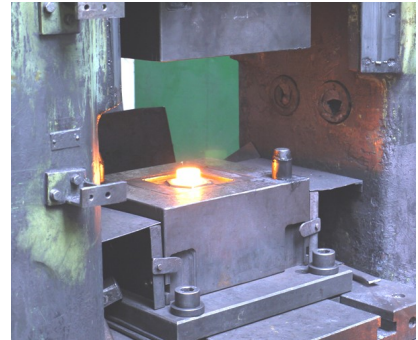
Cena služby: Kč 650,- bez DPH / hod.



Výrobní kapacity

Zápustkové kování a lisování

- **Nová kovací linka:**
 - vřetenový kovací lis s nominální silou 750 t, max. kovací silou 1250 t
 - indukční ohřev s kontrolou teploty
 - tryskácké zařízení
- indukční ohřevy
- plynové pece
- vřetenové kovací lisy od 100 t do 250 t
- kolenový lis - 400t
- excentrické lisy od 10 t do 250 t
- CNC pásové pily
- svařování CO2 a dalšími plyny
- povrchová úprava tryskáním, omíláním



Výroba nářadí a kooperace:

- příprava výroby v programech SolidWorks, programování strojů v programu GibbsCAM (včetně 3D tvarů)
- CNC vertikální obráběcí centra MILLSTAR LMV 850, LMV1200
- CNC soustruhy Sun Master CNE-20 a JinnFa 42T8 s hnanými nástroji na ose „C“
- CNC soustruh Feeler FTC-10
- elektroerozivní ZNC hloubicí stroj s planetovací hlavou
- soustruh SUI40 s digitálním odměřováním polohy
- magnetická horizontální bruska BR20
- laserové navařování s výkonem do 400W

